



	L (mm)	L (")
STANDARD	2440 (500X3)	96.06
OPTIONAL 1	2590 (650x1 + 500x2)	101.97
OPTIONAL 2	2740 (650x2 + 500x1)	107.87
OPTIONAL 3	2890 (650X3)	113.78

SAWTEQ S-100

PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM	(INCH)	3200 X 3100	(125.98" x 122.05")
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM	(INCH)	50 X 50	(1.97" x 1.97")
SCHNITTLÄNGE	MM	(INCH)	3200	(125.98")
SÄGEBLATTÜBERSTAND	MM	(INCH)	65	(2.56")

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSUGELEISTUNG	M 3/H	(CFM)	2600	(1530)	
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	(FEET/SEK)	26	(85.28)	
PRESSLUFT- VERBRAUCH	NL/MIN	(CFM)	150	(5.25)	
DRUCKVERLUST	PA N/M2	(INCH WS)	1200	(4.82)	
HAUPTSÄGEMOTOR	KW		5,5	7,5	9,2
FREQUENZ	HZ		50 / 60		
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW*		9,2	11,2	12,9
NENNSTROM	A*		19,5	24,0	26,2
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A*		25	32	32

(*) SIE KÖNNEN AUCH NUR ALS CIRKAWERTE BETRACHTET WERDEN.

BELASTUNG CA: 1.5 N/MM²
 BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
 BETONDICKE MIN. 200 MM
 BODENEBCHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

DARSTELLUNG UND BEMESSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWÄHR

	NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS
	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE ÜBERER FLÄCHGEWEBEERDUNGSBAND. OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN. EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <math>< 5\Omega</math>. DIE MASCHINEN SIND WEGEN BETRIEBSBEDINGTER ABLEITSTRÖME NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EINEN RCD GEEIGNET. STATTDIESSEN WIRD EMPFOHLEN, DIE ZULEITUNG ERD- UND KURZSCHLUSSSICHER ZU VERLEGEN (Z. B. NACH DIN VDE 0100-520/521.11).
	WERKSTÜCKFESTKANTE (AUSSENKANTE WERKSTÜCK)
	PRESSLUFTANSCHLUSS ÜBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12,7 MM) ZULEITUNG 62" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSEN FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3
	MASCHINENNULLPUNKT
	BEZUGSPUNKT

KOM. :

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN

PROJEKT NR.:

MASCH. NR. :

M		WERKSTOFF	-	HE HOMAG
1:50		GUSSMODELL	-	
1:50		kg	dm ³	
AUFSTELLPLAN		SAWTEQ S-100 HPP130/32/32		ZEICHNUNGS- NR.
ISO 2768 mK - E		EN ISO 13920 - BE		5 - 225 - 92 - 5020
FARBCODETABELLE				A2